**河北唐山职业技能公共实训中心职业技能等级认定**

**车工（数控车）一级操作技能考核准备通知单(考生)**

**姓名： 准考证号： 单位：**

辅具准备

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 型 号 | 数量 |
| 1 | 80°外圆车刀（右偏） | （配机床） | 自定 |
| 2 | 35°外圆车刀（右偏） | （配机床） | 自定 |
| 3 | 3mm切刀，切深≤20mm | （配机床） | 自定 |
| 4 | R1.5mm圆弧切刀，切深≤20mm | （配机床） | 自定 |
| 5 | 内孔车刀，最小底孔加工20mm | （配机床） | 自定 |
| 6 | 内螺纹车刀螺距p=2mm | （配机床） | 自定 |
| 7 | 外螺纹车刀螺距p=2mm | （配机床） | 自定 |
| 8 | 三点内径（20-60mm） |  | 自定 |
| 9 | 扁叶千分尺25-50、50-75mm |  | 自定 |
| 10 | 游标卡尺0-150mm精度0.02 |  | 自定 |
| 11 | 千分尺0-25mm精度0.01 |  | 自定 |
| 12 | 千分尺25-50mm精度0.01 |  | 自定 |
| 13 | 千分尺50-75mm精度0.01 |  | 自定 |
| 14 | 螺纹环规、塞规M30x2 6g/6H |  | 自定 |
| 15 | 百分表及表座 |  | 自定 |
| 16 | 模式钻库2-5# |  | 自定 |
| 17 | 锥柄钻头20mm |  | 自定 |
| 18 |  |  | 自定 |
| 19 |  |  | 自定 |

说明：考生不许将手机、传输盘等传输工具入考场，否则工作人员禁止考生入场。